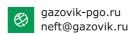


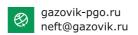
## Опросный лист на заказ аппарата с перемешивающим устройством

		Данные организации/заказчи	ıка		
Наименование орган	низации				
Контактные данные		Тел:	e-mail:		
Контактное лицо					
Адрес объекта					
Самовывоз		Да	Нет		
		Технологические параметр	ы		
Назначение аппарата		Объем аппарата, м <sup>3</sup>	Габаритные размеры аппарата, мм		
Тип корпуса		Наличие внутренних устройств	Наименование технологической линии, для которой необходим аппарат		
Вертикальный Горизонтальный		Трубы передавливания Змеевики Отражательные перегородки			
P	убашка	Форма крышки	Форма днища		
Нет Да, гладкая цилиндрическая Да, из полутруб Да, U-образная		Плоская Эллиптическая Коническая Другое	Плоская Эллиптическая Коническая Другое		
Расчетная температура стенки корпуса, °C		Рабочее давление в аппарате, МПа	Рабочее давление в рубашке/змеевике, МП		
Тип опор	<u>Нет</u>	Да, опоры-стойки Да, оп Да, оп Да, цилиндрическая опора	оры-лапы Да, кольцевая опора Да, опоры-лапы увеличенные		
Материальное исполнение		Материал корпуса аппарата	Внешнее покрытие		
Материал элементов, соприкасающихся с рабочей средой		Материал элементов, не контактирующих с рабочей средой	Коэффициент заполнения аппарата		
Внутреннее покрытие	Без покрытия	Гуммирование Эмалирование Футеровка Другое <u>,</u>			
		-	М.П.		
дата			подпись		





		Характе	ристики рабочей сред	ды		
Состав рабочей среды		Жидкость сплошная Жидкость дисперсная		Твердое Газ		
Наименование рабочей среды		Динамическая вязкость, Па х с		Рабочая температуры среды, °C		ды, °С
Пло	тность, кг/м³	Удельная теплоемкость, кДж/кг х К		Теплопроводность, Вт/м x K		
Жидкости, Твердой среды,						
Пожа	ароопасность	Взрывоопасность		Сильнодействующие ядовитые вещества		
Да Нет		Да Нет		Да Нет		
Категория взрывоопасности среды по ГОСТ Р 513300.11-99		Группа взрывоопасности среды по ГОСТ Р 513300.11-99		Класс опасности среды по ГОСТ 12.1.007- 76		
Скорость	коррозии, мм/год	Склонность к кристаллизации		Размер частиц, мм		
Концентрация частиц		массовая, %		объемная, %		
Особые параметры рабочей среды (склонность к налипанию, кристаллизации, вспениванию, разрушению при высокой частоте вращения мешалки, др.)						
		Требо	вания к теплообмену	1		
Тип обогрева корпу	/ca		Рубашка		] Змеевик	
Вид теплоносителя			Водяной пар Масло		] Вода ] Другое,	
Рабочая температу	ра теплоносителя, °С					
Температура на вхо	оде в теплообменное устрой	ство, °С				
Расход теплоносителя, м³/ч						
Стационарный теплообмен	Тепловой поток, кВт					
	Температура среды в аппарате, °С					
Нестационарный теплообмен	Начальная температура среды в аппарате, °C					
	Конечная температура среды в аппарате, °C					
	Время разогрева (охлаждения) среды в аппарате, °C					
						М.П.
дата				под	пись	121.111.





Требования к качеству перемешивания								
Тип перемешивающего устройства								
Характеристики перемешивающего устройства	Напряжение							
	Частоты/кол-во фаз							
	Класс защиты							
	Взрывозащита							
	Уплотнение вала							
	Класс изоляции							
Режим перемешивания			Непрерывный	Периодический				
Требуемая степень неоднородности, %								
Требуемый средний р	размер капель, %							
Расход газа, проходящего через мешалку, нм³/ч		іку,						
<del>_</del>			ополнительные требования и у					
Теплоизол	іяция —————————	Необходимость площадок и лестниц		Термообработка				
Да Нет		Да Нет		Да Нет				
Требования к теплоизоляции		Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции		Необходимость приварки полос для площадок и лестниц				
		Да Нет		Да Нет				
Наличие гидро	ризоляции	Требования к гидроизоляции		Температура окружающей среды, °С				
Да Нет								
Необходимость установки штуцеров различного назначения		Зона класса помещения или наружной установки по ГОСТ Р 51330		Категория помещения по пожароопасности по НПБ 105-95				
Да Нет								
Требуемый срок службы, лет Сейс			мичность района эксплуатации, балл	Количество необходимых аппаратов, шт.				
Место установки аппарата В отапливаемом помещении В неотапливаемом помещении Наружная установка			димость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-89					
Примечания								
			_	М.П.				
дата				подпись				

